

Prysmian Group

Türk Prysmian Kablo ve Sistemleri A. Ş.

Proje Adı: Çok Katmanlı Üretim İle Hurda ve Boya Maddesi Tasarrufu

Prysmian Kablo ve Sistemleri A.Ş olarak yenilikçi, ileri düzey teknoloji barındıran , standartlara uygun en üst kalite ve güvenliğe sahip ürünler ve servisler sunarak sektöre değer katmak için çalışmaktayız. Bu uygulamaları hayata geçirirken tüm proseslerimizde sürekli iyileştirme uygulamalarını pensip edinerek gelişimimizi ve sektördeki öncülüğümüzü sürdürmeyi hedefliyoruz.

Proje kapsamında kablo üretiminin ana bileşenlerinden birisi olan yalıtkan malzemedeki hurda oranının ve yapılan iyileştirme ile boyama özelliğine sahip malzemenin kullanım miktarlarının azaltılması amaçlanmıştır.

Projenin tanımlanması sırasında her yıl belirlenen iyileştirme hedeflerinin gerçekleştirilmesi için makine bazında pareto analizi yapılarak hurda miktarları analiz edilmiş ve iyileştirme yapılabilecek makineler belirlenmiştir. Yapılan detay çalışmalar sonucunda ise ana hurda kaynağının renk değişimi sırasında atılan akıntı hurdalarından meydana geldiği anlaşılmıştır. Bu proses sırasında, yalıtkan malzemenin bakır iletken üzerine kaplanması (ekstrude edilmesi) ile damar üretimi sağlanmaktadır. Yapılan renk değişimlerinde ana ekstruder içerisindeki

tüm boyalı malzemeler temizleme sırasında akıtılarak hurdaya atılmaktadır. Yurtdışından alınan ve tekrar kullanılması mümkün olmayan malzeme direkt olarak hurda olmaktadır. Bu proseste oluşan hurda miktarını azaltmak için mevcut olanaklar ile iki katmanlı üretim uygulamasına geçmek için karar verildi ve Böylece alt katmanda doğal (ana) malzeme kullanılırken, üstteki 100 micronluk ikinci katmanda renklendirilmiş malzemenin kullanılmasına başlanmıştır.

Bu yöntem değişikliği ile;

- Renk değişiklikleri sırasında ana ekstruder yerine yardımcı ekstruderdeki malzeme akıtılarak renk değişimi uygulamasına geçilmiş olundu. Böylece önceden renk değişimi başına atılan %75 lik iyileşme sağlanmıştır.
- İki katmanlı üretim uygulamasına geçilmesi ile değişiklik öncesi boyanmış olduğumuz tüm hacim yerine sadece 100 micronluk üst katman boyanmaya başlanmıştır. Böylece alt katmanda kullanılan boya malzemesinde yıllık 2 tonluk tasarruf sağlanmıştır.

