

**Bursa Eskişehir Bilecik Kalkınma Ajansı  
Temiz Üretim Projeleri**

<b>MALİ DESTEK PROGRAM ADI</b>	2011 Yılı Çevre ve Enerji Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Arslan Kalıp Makina Plastik Ve Metal Sanayi Dış Tic. Ltd. Şti
<b>PROJE ADI</b>	Küresel Isıtmayan Ergitme Ocağı
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	492.847 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	246.424 TL 50%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	7 Ay
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	30.10.2012
<b>PROJE AMACI</b>	Proje amacı, kullanılacak yeni teknoloji ergitme ocağı ile üretimde enerji verimliliğinin sağlanmasıdır. Kullanılan hammadde oranlarının azalması ve enerji verimliliği ile çevre dostu üretim süreci başlatılması hedeflenmiştir.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Eskişehir
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Proje kapsamında geçilen ergitme ocağı ile firmanın alüminyum ergitmede kullandığı teknoloji tamamen değişerek, işlem sırasında oksidasyon sonucu atık haline gelen alüminyum % 5.3' ten % 1.3'e düşürülerek burada da % 74 oranında bir iyileşme sağlandı. Ocak tasarımının avantajlarından bir diğeri olan sürekli hazır sıvı metal tutması sayesinde eski teknolojiden kaynaklanan işletmedeki sıvı metal bekleme duruşları (%5.3) ortadan kaldırıldı ve makinelerin boşta çalışmalarda kaybettiği enerji sıfırlandı. Kullanılan hammaddelerin azalması ile çevre dostu üretim süreci geliştirildi.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ergitme enerji kullanımı azaltıldı</li><li>• Alüminyum yanma kayıpları %5-5,5 oranından %1,3'e indirildi</li><li>• Sıvı metal bekleme duruşu eski sistemde %5,2 iken, yeni sistemle bekleme duruşu ortadan kaldırıldı</li><li>• Pota masrafı 0'a indirildi</li><li>• Manuel maden yüklemekten otomatik asansöre geçilerek iş güvenliği koşulları yükseltildi</li></ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAM ADI</b>	2011 Yılı Çevre ve Enerji Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	TMG Doğaltaş Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
<b>PROJE ADI</b>	Mermer Atıklarının Ekonomik Değere Dönüştürülmesi Projesi
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	1.047.033 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	383.737 TL 37%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	03.02.2013
<b>PROJE AMACI</b>	Proje kapsamında mermer atıklarının en aza indirilmesi amacıyla plaka tamir hattı kurularak çevresel etki azaltıldı ve ürünlerin katma değeri yükseltildi.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bilecik
<b>PROJE ÖZETİ</b>	<p>Proje kapsamında firma mermer atıklarını geri dönüşüme kazandırarak atık kaybını minimuma indirdi ve katma değeri yüksek bir üretim sistemi oluşturdu. Bunun için proje kapsamında firma, yeni plaka tamir hattı ve cila makinesi alarak mermer karoları üretimi esnasında ortaya çıkabilecek mermer atıklarının azaltılarak üretim hattına dâhili ve ekonomik değere dönüştürülmesini sağladı.</p> <p>Firma eski üretim sisteminde meydana gelen fire oranının minimum düzeye indirilmesi amacıyla proje ile alınan plaka tamir hattı ile üretilen karo ebadına göre %20 - %50 oranında mermer atıkları tasarrufu sağladı. Aynı zamanda tamir edilen mermer plakalarını bölünmeden cilalayarak katma değeri ve enerji verimliliği daha yüksek ürünler elde edilmesini sağlayan plaka cila makinesi ile de mamul üretim kapasitesini de %50 oranında artırdı.</p> <p>Proje ile yapılan yeni üretim sistemi sayesinde %25 oranında mermer çamurundan kurtularak daha temiz bir çevre ve verimli üretim gerçekleştirildi.</p>
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yatırım sonrası çatlak ve delik mermerler tamir edildiği için fire olarak doğaya bırakılan mermer atıkları azaltıldı. Ekonomik değere dönüştürülen atık mermer miktarı %25 oranında arttırıldı.</li> <li>• Yatırım sonrası büyük ebatlı mermer kesimi yapılabildiği için kesim esnasında oluşan ve doğaya bırakılan mermer tozlarında (çamur) %25 oranında azalma oldu.</li> <li>• Atık mermer oranı 40.320 m<sup>2</sup>/yıl'dan 20.160 m<sup>2</sup>/yıl'a düşürüldü.</li> <li>• Üretim sistemindeki verimlilik %20'den %30'a yükseldi.</li> <li>• Birim ürün başına düşen enerji maliyetlerinde %45 tasarruf sağlandı.</li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAM ADI</b>	2011 Yılı Çevre ve Enerji Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Aslan Susam ve Tahin Gıda Mad. San. ve Tic.
<b>PROJE ADI</b>	Çevre Dostu ve Enerji Verimli Teknoloji Kullanımı ile Atık, Çevre Kirliliğinin Azaltılması
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	351.815 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	175.908 TL 50%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	6 Ay
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	30.09.2012
<b>PROJE AMACI</b>	Proje kapsamında işletmeye alınan yeni fırınlar ve kontrol gaz brülörleri sayesinde enerji verimliliği sağlayan bir üretim hattı kurulması hedeflendi. Ayrıca atık sudaki susam kabuğunu ayıklama ve geri kazanma tesisinin kurulması ile atıkların değerlendirilmesi sağlanması amaçlandı.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Eskişehir
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Susam işleme tesisinin yenilenmesi esnasında enerji verimli brülörlerle susam pişirme fırınları ve çevre dostu, otomasyonlu teknolojiler kullanarak enerji tasarrufu sağlandı. Daha az eleman kullanarak daha az sürede daha fazla üretim yaparak maliyetleri düşürüldü, fireler azaltıldı, kapasiteyi artırıldı. Ayrıca susam yıkama atık suyundaki katı atık-susam kabuklarının ayıklanarak yem sanayinde değerlendirilmesi ve atık su kirliliğini azaltırken ekonomiye kazandırıldı.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yeni rulörlerin verimli kullanımı Co ve CO2 emisyonlarını azalttı</li> <li>• Susam kabukları ayıklanıp, işlenerek satılmak üzere lisanslı gıda atıkları işleyen bir firmaya verilmeye başlandı</li> <li>• Eski sistemde 22 m<sup>3</sup> olan doğalgaz tüketimi yeni brülörlü fırınlarda 11 m<sup>3</sup>'e düşürüldü</li> <li>• Baca atık ısı sıcaklığı %65 azaldı</li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAM ADI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Model Seramik Vitrifiye Tas. Ins.San.ve Tic.Ltd.Sti.
<b>PROJE ADI</b>	Model Seramik Alçı Kalıp Atıklarının Azaltılması ve Enerji Tasarrufu Projesi
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	717.540 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	339.664 TL 47%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Nisan 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Model Seramik' in üretim süreçlerinde kullanılan alçı kalıp sisteminden kaynaklı katı atık oluşumu, hammadde ve su kullanımı, enerji tüketimini azaltmak amacıyla basınçlı kalıp sistemi ile üretim kapasitesini arttırarak çevre dostu üretime geçişe katkı sağlamaktır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Eskişehir
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Basınçlı kalıp sistemi ile yapılacak üretimde alçı kullanılmayacağından alçı kalıp atıkları azaltılarak işletme tarafından taşınması ve atılması için oluşan maliyet azaltılmış olacaktır. Alçı kalıpla dökümde fırın çıkışı fire oranı yaklaşık %10 civarındadır. Ancak bu ürünler kırık ya da çatlak olarak fırından çıktıklarında ekonomik olarak bir değer taşımamaktadırlar. Refrakter ve ateş tuğlası üreticilerine ıskarta ürünler kırılarak hammadde olarak verilmektedir. Alçı kalıp sisteminde kurutma 24-36 saatte gerçekleşirken basınçlı kalıpta bu süre 6 saate düşürülecektir. Bu sistemin entegrasyonu ile toplam üretimde; kurutmada birim ürün başına enerji tüketiminin yanı sıra üretim akış süresi de önemli derecede azalacaktır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Birim sağlam ürün başına kullanılan alçı miktarı (bitmiş ürün üzerinden): Mevcut Durum 0,86 kg, Hedeflenen 0,66 kg</li> <li>• Birim sağlam ürün başına kullanılan su miktarı (bitmiş ürün üzerinden): Mevcut Durum 0,59 Lt, Hedeflenen 0,45 Lt</li> <li>• Kurutma prosesine giren birim yarı mamul başına kurutma süresi (30 saat için): Mevcut Durum 1,93 dk/adet, hedeflenen 1,75 dk/adet</li> <li>• Birim m<sup>2</sup> de üretilen sağlam ürün sayısı (bitmiş ürün üzerinden): Mevcut Durum 0,86 adet/m<sup>2</sup>, Hedeflenen 0,91 adet/m<sup>2</sup></li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Gür Mobilya Tekstil Ağaç Ürünleri San. Ve Tic. Ltd. Sti.
<b>PROJE ADI</b>	UV Boya Spray Hattı İle Mobilya İmalatında Çevre Dostu Teknoloji Kullanımı
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	810.550 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	400.000 TL 49%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	9 ay (halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Proje ile Pozitif basınçlı boyama odası, su perdeli yaş boya kabini, kurutma odası ve ekipmanlardan oluşan ileri teknoloji bir UV Boya Spray hattının kurulacaktır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	<p>Proje kapsamında ileri teknoloji bir UV Boya Spray hattının kurulmasını amaçlamaktadır. Bu hat temel olarak 3 bileşenden ve çeşitli ekipmanlardan oluşmaktadır. Pozitif basınçlı boyama odası, yaş boyanın uygulanırken ya da kuruması esnasında, dış ortamdan yüzey kalitesini bozacak toz girişinin engellenmesi amacıyla kullanılan bir sistem olarak ürün kalitede artış yaşanmasını sağlayacaktır. Yaş boya uygulamasının temel sorunlarından biri fazla boyanın akarak boya sarfiyatına, çevre kirlenmesine neden olmasıdır. Yaş boya kabinlerinde uygulanan, ancak malzemeye yapışmayan fazla boyanın su perdeleme sistemi ile tutularak filtrasyon sağlanmasıyla boyanın geri kazandırılması, boya sarfiyatının önlenmesi mümkün hale gelecektir. Sistem ile ayrıca üretim tesisinin kirlenmesinin yanı sıra çevreye zararlı boya atıklarının verilmesi de önlenerek “çevre dostu üretim” gerçekleştirilecektir. Bu süreçte kullanılan kapalı devre su sirkülasyonu sayesinde su tasarrufu sağlanabilecek; üretim tesisinin boyalardan arındırılması için kullanılacak su ve kimyasalların kullanımı azalacaktır.</p> <p>Üretim sürecindeki bir diğer sorun, boyanan mobilya parçalarının kuruması için uzun süre depoda bekletilmesi, bu süreçte firelerin ortaya çıkmasıdır. Boyanın ve boyanacak malzemenin özelliğine göre, 30-120°C sıcaklık aralığında çalışan kurutma odasında ürünlerin 10 dakika gibi kısa bir sürede kurutulması hem fire oranının aşağı çekilmesine hem de üretim proseslerinde yaşanan iyileşme sağlayacaktır.</p>
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yeni kurulacak boyama hattının sayesinde çevreye ve insan sağlığına zararları kanıtlanmış boya ve vernik miktarında %40 oranında düşüş sağlanması</li> <li>• Boya kalitesinde yaşanan düşüş, manüel uygulamadan kaynaklı hatalar nedeniyle mobilyalarda %12 olan fire oranı %4’ün altına çekilmesi</li> <li>• Sistemdeki kapalı devre su sirkülasyonu sayesinde su tasarrufu sağlanması</li> <li>• Mobilyaların kurutulmasında kullanılan kabin fırınlarında fabrika</li> </ul>

	<p>atıklarının (talaş ve odun) değerlendirilebilmesiyle 31.25 m<sup>3</sup>/h doğal gaz tasarruf edilmesi</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Üretim maliyetlerinde toplamda %20 düşüş yaşanması beklenmektedir.</li></ul>
--	--

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Can Metal Enjeksiyon Döküm Sanayi Tic. A.S
<b>PROJE ADI</b>	Döküm Sektöründe Çevre ve Verimlilik
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	401.436,05
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	200.718,00 50%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Doğalgaz ısıtmalı alüminyum ergitme & bekletme ocağı, hidrolik devirmeli alüminyum ergitme fırını, indirekt elektrik ısıtmalı kamara tip kalıp ısıtma fırını olarak kapasitenin artırılması hedeflenmektedir.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	<p>Alüminyum elektrikli bekletme ocağında maden kaybı oluşturmaktadır ve rezistansların sürekli kopması sebebiyle makinede kapasite kaybı yaşanmaktadır. Bu sebepten elektrikli bekletme ocakları, doğalgazlı bekletme ocaklarıyla değiştirilecek ve bu değişim sonrası gereksiz maden kaybı ve rezistans kopmalarından kaynaklı kapasite kaybı ortadan kalkacaktır.</p> <p>Elektrikli bekletme ocakları, doğalgazlı bekletme ocaklarıyla değiştirilecek ve bu değişim sonrası gereksiz maden kaybı ve rezistans kopmalarından kaynaklı kapasite kaybı ortadan kalkacaktır.</p> <p>Proje kapsamında yapılması ön görülen kalıp ön ısıtma fırını ile kalıp ısıl işleme hazırlanacak ve kalıp devreye alındığında rejim ıskartası verilmeyeceği için kapasite kaybı ve yanma firesi engellenmiş olacaktır. İskarta ve fire oranlarını azaltarak alüminyumda ikincil ergitme işlemi yapılması aza indirgeneceğinden atmosfere atılan zararlı gazlar da aza indirgenmiş olacaktır.</p>
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alüminyum ergitme maliyetlerinin azaltılarak üretimde yanma firesinin azaltılması ve %10 ergitme kayıplarının çevreye zarar verici atık gaz olarak atmosfere salımının engellenmesi</li> <li>Her gün kalıp değişimleri esnasında ortaya çıkan kalıbın rejime girmesi ve doğru parçayı alana kadar olan verimlilik kayıplarının azaltılması</li> <li>Yıllık ortalama % 10 ergitme ve bekleme potansiyelindeki kayıplardan %4 kalıp rejim kayıplarından bir kazanç sağlayarak %14 daha az enerji kullanılmasının sağlanması hedeflenmektedir</li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	M.S.K. Çelik Dövme Yedek Parça San. Ve Tic. Ltd. Sti.
<b>PROJE ADI</b>	Sıcak Dövme Tesisinde Enerji Verimliliğinin Sağlanmasına Yönelik Uygulamalar
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	794.123,94 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	397.061,97 %50
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Nisan 2015
<b>PROJE AMACI</b>	İndüksiyon fırınlarının iyileştirilmesi, idari binaya ısıtma sistemi kurularak kompresörlerden çıkan atık ısının idari binada kullanılması, aydınlatma sisteminin revize edilmesi, pres motorlarının yüksek verimli muadilleri ile değiştirilmesi hedeflenmektedir.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Bursa ili Karacabey bölgesinde faaliyette bulunan firmada, İndüksiyon fırınlarında iyileştirmeler yapılarak elektrik enerji sarfiyatının azaltılması, kompresörlerde oluşan atık ısının geri kazanılması için, idari bina ve üretim büroları kalorifer tesisatının kurulması ve kompresörlerden elde edilen atık ısının esanjörler vasıtasıyla ısıtma prosesine aktarılması, kompresör odası kurulması ve basınçlı hava ring sistemi kurulması, reslerde mevcut kullanılan verimsiz elektrik motorlarının yüksek verimli elektrik motorları ile değiştirilmesi, işletme enerji tüketimi takip sistemi kurulması, ve işletme personeline Enerji Verimliliği Eğitimi düzenlenmesi planlanmaktadır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yıllık 1.409.494,96 kWh elektrik enerjisi,</li> <li>• 19.802 metreküp doğalgaz kullanımında azalma</li> <li>• Dolaylı olarak neden olunan 835,4 ton karbondioksit salınımı azalması hedeflenmektedir.</li> </ul>



<b><i>MALİ DESTEK PROGRAMI</i></b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b><i>PROJE SAHİBİ</i></b>	Ak Geri Dönüşüm Kâğıt Ambalaj San. Ve Tic. Ltd. Şti.
<b><i>PROJE ADI</i></b>	Çevre Dostu Geri Dönüşüm Projesi
<b><i>PROJE BÜTÇESİ</i></b>	603.350 TL
<b><i>DESTEK MİKTARI ve ORANI</i></b>	301.350 TL %50
<b><i>PROJE SÜRESİ</i></b>	9 ay (halen devam etmekte)
<b><i>PROJE BİTİŞ TARİHİ</i></b>	Mart 2015
<b><i>PROJE AMACI</i></b>	Firma tarafından toplanan, ambalaj atıkları miktarını arttırmak, yeni makine/ekipman alımları ile çevre dostu teknolojiler kullanılarak geri dönüşüm sisteminin geliştirilmesidir.
<b><i>UYGULAMA YERİ</i></b>	Eskişehir
<b><i>PROJE ÖZETİ</i></b>	Firma tarafından toplanan, ambalaj atıkları miktarını arttırmak, yeni makine/ekipman alımları ile çevre dostu teknolojiler kullanılarak geri dönüşüm sisteminin geliştirilmesidir. Proje kapsamında katı atık parçalayıcı, poşet üretim makinesi ve elektrikli atık toplama aracı satın alınacaktır.
<b><i>PROJE SONUÇLARI</i></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bu projenin gerçekleştirilmesi neticesinde Eskişehir ilinde geri kazanım miktarında artış</li><li>• Tesiste çevre dostu teknolojiler kullanılarak verimlilik artışı, kapasite artırımı, ve çevre kirliliğinin azaltılması hedeflenmektedir.</li></ul>

<b><i>MALİ DESTEK PROGRAMI</i></b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b><i>PROJE SAHİBİ</i></b>	Er Kağıt Sanayi Ve Ticaret Limited Şirketi
<b><i>PROJE ADI</i></b>	Geri Dönüşüm İle Atıktan Katma Değerli Ürün Üretme Ve Tekrar Ekonomiye Kazandırma Projesi
<b><i>PROJE BÜTÇESİ</i></b>	404.200,00 TL
<b><i>DESTEK MİKTARI ve ORANI</i></b>	202.100,00 TL 50%
<b><i>PROJE SÜRESİ</i></b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b><i>PROJE BİTİŞ TARİHİ</i></b>	Nisan 2015
<b><i>PROJE AMACI</i></b>	Film (Badanoz) Makinesi, Katlama Makinesi, Servolu Kesim Makinesi ve Perforeli Kesim Makinesi sayesinde ambalaj atıklarından elde edilen granüllerin büyük bölümünün atık toplama poşetine dönüştürülmesi amaçlanmaktadır.
<b><i>UYGULAMA YERİ</i></b>	Bursa
<b><i>PROJE ÖZETİ</i></b>	Firma hali hazırda plastik ambalaj atıklarını ayrıştırıp, kırarak granül üretmektedir. Bu granüllerin bir kısmı firmada balonlu naylon ürününe dönüştürülmektedir. Ancak geri dönüşümün son halkası olan nihai ürün üretme kapasitesi düşük olduğu için atıktan elde edilen granüllerin büyük bölümü nihai ürüne dönüştürülememektedir. Proje ile alınacak Film (Badanoz) Makinesi, Katlama Makinesi, Servolu Kesim Makinesi ve Perforeli Kesim Makinesi sayesinde ambalaj atıklarından elde edilen granüllerin büyük bölümünün atık toplama poşetine dönüştürülmesi hedeflenmektedir. Böylece atıktan katma değeri yüksek nihai ürün elde edilmesi ve tam geri dönüşümün sağlanması amaçlanmaktadır.
<b><i>PROJE SONUÇLARI</i></b>	Proje sonunda firmada geri dönüştürülen, atıktan ürün haline getirilen katı atık miktarı proje sonunda %50 artışla günde 3 tondan 4,5 tona çıkarılması hedeflenmektedir

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Turan Bekişişoğlu Mermer Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
<b>PROJE ADI</b>	Turan Bekişişoğlu Mermer Atıkları Kaynağında Azaltarak Atıklardan Ürün Üretiyor
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	958.132 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	362.757 TL 38%
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Proje kapsamında epoksi fırın hattı kurulması planlanmaktadır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Eskişehir
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Firmanın en büyük problemi mermer bloklarının kesimi sırasında kırık mermerlerin üretim sürecinde kullanılamaması, fireli ürün olarak ayrılması tesiste atık oluŐturmasıdır. Üretim süreçlerinden kaynaklanan bu durum firmanın hammadde kullanımını arttırırken, fireli ürünler yani kırık mermerler tesiste atık oluŐturmakta bu değerli malzemeler ekonomiye kazandırılmamaktadır. Proje kapsamında alınacak epoksi fırın ile mermer üretim sürecinde mermer kesme işleminde kırık mermerlerin yapıştırılması sonucu fireli, atık ürünlerin tekrar ekonomiye kazandırılması sağlanırken üretimde hammadde kullanımının azaltılması sağlanacaktır
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	Proje kapsamında yapılacak faaliyetler ile firma üretim süreçlerinden kaynaklanan toplam üretiminin %60'lık atık malzeme miktarını % 40 azaltmak ve üretimde kullanılan hammadde oranını % 50 oranında azaltırken bu atıklardan üretilecek ürünler ile üretim kapasitesini % 30 oranında arttırmayı amaçlamaktadır

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Poliner Plastik Amb. Geri Dön. Ve Deri San. Tic. Ltd. Şti.
<b>PROJE ADI</b>	Kaynağında Teknolojik Geri Dönüşüm
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	1.146.414 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	400.000 TL %35
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Polietilen ambalaj üretim prosesinden çıkan fireler, geri dönüşüm makinesi ile polietilen balonlu naylon ambalaj üretiminde kullanılacaktır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	<p>İşletmede geri dönüşüm konusunda yeni teknoloji kullanılmasıyla, polietilen ambalaj üretim prosesimizden çıkan firelerin tamamı geri dönüştürülerek tekrar üretime hammadde kaynağı olacak ve atıkların kaynağında bertaraf edilmesi ile çevrenin korunması sağlanacaktır.</p> <p>Yatırımını gerçekleştirecek geri dönüşüm teknolojisi ile firma ikinci kalite polietilen hammadde üretme kabiliyetine erişerek pazarda rekabetçi bir konuma gelinecektir. Özellikle mobilya, beyaz eşya, otomotiv, mermer ve seramik sektörlerine hitap eden bir ürün olan polietilen balonlu naylon ambalajını tamamen ikinci kalite hammaddeden üreterek hem pazarda avantaj sağlanmış olacak hem de firmalar çevre dostu ambalaj kullanımına teşvik edilmiş olacaktır.</p>
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Doğal kaynakların korunmasını sağlayarak enerji tasarrufu sağlamak (1 ton plastik ambalaj atığının geri dönüşümü sonucunda 14.000 kWh enerji sağlanmaktadır)</li> <li>Orijinal hammadde ihtiyacında %34 azalma hedeflenmektedir</li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Epsan Fz Kimya Plastik Sanayi Ve Ticaret A.Ş.
<b>PROJE ADI</b>	Üretim Altyapısının Geliştirilmesi İle Üretimde Geri Dönüşümlü Malzeme Kullanımı Ve Katma Değerli Ürün Üretilmesi Projesi
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	1.216.568 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	400.000 TL %33
<b>PROJE SÜRESİ</b>	9 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Birincil formda katkılı mühendislik plastikleri olan Poliamid 6 ve Poliamid 6.6 plastik hammaddesini üretmekte olan Epsan FZ için, üretim sürecini geliştirmeye, müşteri taleplerini karşılamaya ve çevre dostu üretim sistemleri ile enerji kullanımının azaltmaya, geri dönüşümlü hammadde ile üretim yaparak atıkların azaltılmasını sağlamaya yönelik yatırımların yapılması kapsamında, teknolojik avantajlar sağlayan ve firmanın ihtiyacı olan makine ekipmanların tedarik edilmesi ve ürün çeşitliliğinin artırılarak firmanın rekabet gücünün artırılması amaçlanmaktadır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Normal şartlarda birincil formda katkılı mühendislik plastikleri olan Poliamid 6 ve Poliamid 6.6 ürünlerinin üretimi için, iplik ve tekstil fabrikalarından çıkan iplik teleflerinden tesiste geri dönüşüm işlemi yapılarak üretilen mühendislik plastiği üretimi sürecinde balya halindeki iplik telefleri öncelikle kırma makinesinde kırılarak tek burgu extruderde islenmekte ve granül formuna getirilmektedir. Sonra bu granüller 2. olarak çift burgu extruderde islenmekte iken, Proje sonrasında üretim süreci iyileştirilip, yeni teknoloji ile güçlendirilerek, bu iplik teleflerinin bir tek proste islenerek mühendislik plastiği üretimi sağlanacaktır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yeni üretim süreci dolayısıyla %2 oranında oluşan Fitol-Cips atıklarının yeniden işlenmesinin yanı sıra, geri dönüşümlü malzeme ile yüksek katma değerli ve kaliteli ürün üretimi sağlanarak atıkların azaltılması ve geri dönüşüm sistemlerinin geliştirilmesi</li> <li>• Birim maliyetler % 10-%15 oranında azalması</li> <li>• Geri dönüşümlü hammadde kullanımı %100 artarak, katma değeri yüksek plastik hammadde üretilmesi beklenmektedir.</li> </ul>

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Gülcemal Tekstil San. ve Tic. A.Ş.
<b>PROJE ADI</b>	Gülcemal Altın Fırsatlarını Değerlendiriyor Enerji Verimliliği Sağlıyor
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	435.365 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	217.682 TL %50
<b>PROJE SÜRESİ</b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Nisan 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Proje kapsamında ekonomizer ve ters ozmos su arıtma sistemi alınması, boya makinelerinin izole edilmesi hedeflenmektedir.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bursa
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Firmada en büyük enerji maliyet kullanılan buhardan dolayı (%77), buhar kazanlarında meydana gelmektedir. Proje kapsamında buhar kazanının daha verimli çalışması için turbülötör, brülör fan motoru, ekonomizer kullanımı ve ters ozmos su arıtması öngörülmüştür. Buharın iletiminde kayıpların azaltılması için izolasyonlar yapıp, kondensstopların değiştirilmesi sağlanacaktır. Proses aşamasında boya makinelerinin izolasyonu ile birlikte toplam 466.435 m <sup>3</sup> doğalgaz tasarrufu sağlanacaktır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	Yılda 466.435 m <sup>3</sup> doğalgaz, 106.394 kW elektrik enerjisi tasarrufu sağlayarak 60 kişiye enerji verimliliği eğitimi verilmesi hedeflenmektedir.

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Elit Mobilya Seramik İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.
<b>PROJE ADI</b>	Alçı Kalıp Atıklarının Azaltılması ve Üretim Verimliliğinin Arttırılması İçin Yüksek Basınçlı Döküm Hattının Kurulması
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	928.032 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	399.025 TL %43
<b>PROJE SÜRESİ</b>	8 ay (halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Ocak 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Projenin ana amacı geleneksel üretim yönteminden kaynaklanan katı atık oluşumu ve düşük enerji verimliliğinin teknolojik yüksek basınçlı üretim hattının kurulmasıyla engellenmesidir.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Eskişehir
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Projenin ana amacı geleneksel üretim yönteminden kaynaklanan katı atık oluşumu ve düşük enerji verimliliğinin teknolojik yüksek basınçlı üretim hattının kurulmasıyla engellenmesidir. Böylece özellikle şekillendirme aşamasında alçı kalıp kullanımı ve rötuşlama işleminden kaynaklanan toz atık tamamen ortadan kalkacağı için işletmede mevcut durumda yıllık 646 ton olan katı atık miktarı kaynağında, 1 tona azaltılmış olacaktır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yüksek basınçlı döküm hattı ile üretime geçildiğinde yıllık atık miktarı 645 ton azalması</li> <li>• Enerji verimliliğinin artması</li> <li>• Proje sonunda birim üretim için elektrik tüketimimiz yaklaşık %10, doğalgaz tüketimimiz ise yaklaşık %5 oranında azalması</li> <li>• Üretimde geleneksel yöntemde oluşan rötuş ve döküm fireleri %8 iken yüksek basınçlı döküm hattı ile %3'e düşmesi,</li> <li>• Yeniden pişirilen ürün miktarının %6'dan %1'e azalması,</li> <li>• Fırın firesinin %2 azalması</li> <li>• Aylık üretim miktarı dikkate alındığında bu firelerin önlenmesi ile 48 ton/ay hammadde tasarrufu sağlanması hedeflenmektedir</li> </ul>

<b><i>MALİ DESTEK PROGRAMI</i></b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b><i>PROJE SAHİBİ</i></b>	A.N.Y. Tekstil Sanayi Ticaret ve Pazarlama Anonim Şirketi
<b><i>PROJE ADI</i></b>	Boyahane Enerji Geri Kazanımları Projesi
<b><i>PROJE BÜTÇESİ</i></b>	747.640 TL
<b><i>DESTEK MİKTARI ve ORANI</i></b>	373.820 TL %50
<b><i>PROJE SÜRESİ</i></b>	10 Ay (Halen devam etmekte)
<b><i>PROJE BİTİŞ TARİHİ</i></b>	Mart 2015
<b><i>PROJE AMACI</i></b>	Projede, atık sıcak su enerji geri kazanım sistemi kurularak, yakma sistemi modernizasyonu ve ekonomizer kullanımı ile doğal gaz tüketiminin azaltılması amaçlanmaktadır.
<b><i>UYGULAMA YERİ</i></b>	Bursa
<b><i>PROJE ÖZETİ</i></b>	Atık sudaki ısı enerjisinin geri kazanılması, buhar kazanı verimliliğini arttıracak şekilde yakma sisteminin modernizasyonu ve buhar kazanındaki yanma neticesinde açığa çıkan baca gazındaki atık ısı enerjisinin geri kazanılması sağlanacaktır. Enerji tüketimi yoğun olan sistemlerdeki üretim verimliliğini arttırmak ve enerji geri kazanım potansiyelini değerlendirerek, işletmeyi daha verimli hale getirip birim üretim başına tüketilen enerji miktarını aşağıya çekmek hedeflenmektedir.
<b><i>PROJE SONUÇLARI</i></b>	Uygulamalar neticesinde eşdeğer üretim Sartlarında, doğalgaz tüketiminin %20 düşmesi beklenmektedir.



<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Özerler Mermer Maden İnşaat Sanayii ve Ticaret Limited Sirketi
<b>PROJE ADI</b>	Atık Mermerlerin Yeni Ürün Üretimi İle Ekonomiye Kazandırılması Projesi
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	519.100 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	259.550 TL %50
<b>PROJE SÜRESİ</b>	9 Ay (Halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Mart 2015
<b>PROJE AMACI</b>	Mermer atıklarımızın değerlendirilmesi yolu ile sanayi üretimi kaynaklı olumsuz çevresel etkileri azaltarak çevre dostu üretime geçilmesine katkı sağlamaktır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bilecik
<b>PROJE ÖZETİ</b>	<p>Tesiste kurulacak üretim alanı ile mermer atıkları değerlendirilecek ve neticesinde mozaik mermer, mozaik basamak ve epoksili paledyen olmak üzere 3 yeni ürün firmanın ürün gamına katılacaktır.</p> <p>Mermerlerin kesilmesi ve islenmesi aşamasında oluşan, çevreyi ve çalışanları etkileyebilecek tozları engellemek için su ile kesim yapılmakta ve kullanılan su tesiste kurulan arıtma sistemi ile tekrar tekrar kullanılmaktadır. Proje ile tesiste ki her mermerin tamamı kullanılacağından mermer atığı oluşmayacak ve mermer atıklarının hafriyat bölgelerine atılmayacağından çevreye de olumlu katkısı olacaktır.</p> <p>Mermer atıklarından üretilecek 3 yeni ürünün ortaya çıkacaktır. Bu yeni ürünler, mevcut ürünlerden daha dekoratif olacağından katma değerleri de daha fazla olacaktır. Özellikle epoksili paledyen isimli ürün için Ar-Ge çalışmaları yürütülmektedir ve proje dâhilinde bu ürün için patent ve marka tescil alımı için harekete geçilecektir.</p>
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	Üretim sonrası oluşan mermer atıklarının tekrardan değerlendirileceğinden hem ekonomik kazanç elde edilecek hem de hammadde kaybı azalacak, çevre açısından ise hem çevre kirliliğinin önüne geçilecek hem de yeni hafriyat alanlarının oluşması önlenecektir. Yılın sonunda oluşan mermer atığının %20'si tekrardan ekonomiye kazandırılması hedeflenmektedir.

<b>MALİ DESTEK PROGRAMI</b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b>PROJE SAHİBİ</b>	Gökyar Mermer İnşaat Turz. Nak. San. Tic. Ltd. Şti.
<b>PROJE ADI</b>	Doğal Taş (Mermer) Atığı Niteliğindeki İkinci Kalite Ürünlerin Katma Değeri Yüksek İhracat Kalitesi Ürünlere Dönüştürülmesi
<b>PROJE BÜTÇESİ</b>	1.075.910 TL
<b>DESTEK MİKTARI ve ORANI</b>	400.000 TL %37
<b>PROJE SÜRESİ</b>	5 ay (halen devam etmekte)
<b>PROJE BİTİŞ TARİHİ</b>	Ekim 2014
<b>PROJE AMACI</b>	Bu projenin amacı işletmede 2. kalite atık olarak adlandırılan Söğüt yöresi doğal taşlarının, bir epoksi hattında uygun işlemlerden geçirilerek 1. kalite "katma değerli nihai ürüne döndürülmesini sağlamaktır.
<b>UYGULAMA YERİ</b>	Bilecik
<b>PROJE ÖZETİ</b>	Proje kapsamında çatlak ve kırık sistemlerine sahip doğal taşların yeniden kazanılması, atığa dönüşmesinin engellenmesi için epoksi fırın hattı kurulması planlanmaktadır.
<b>PROJE SONUÇLARI</b>	Bu proje sonunda günlük üretim miktarı içerisinde %40'lık atık üretim yeniden değerlendirilerek yaklaşık 400 m <sup>2</sup> /gün doğal taşın yeniden prosese kazandırılması amaçlanmaktadır. Günlük üretim içerisinde 400 m <sup>2</sup> taşın atığa dönüşmeden prosese kazandırılması ile enerji tüketimi bazında da verimlilik elde edilecektir.

<b><i>MALİ DESTEK PROGRAMI</i></b>	2014 Yılı Çevre Dostu Üretim Mali Destek Programı
<b><i>PROJE SAHİBİ</i></b>	Palmiye Soğuk Hava Tesisleri Paketleme Tarım Ürünleri Nakliyat San. ve Tic. Ltd. Şti.
<b><i>PROJE ADI</i></b>	Atık plastikleri Kullanarak Geri Dönüşümle Plastik Kasa Üretmek
<b><i>PROJE BÜTÇESİ</i></b>	404.550 TL
<b><i>DESTEK MİKTARI ve ORANI</i></b>	202.275 TL %50
<b><i>PROJE SÜRESİ</i></b>	9 Ay (Halen devam etmekte)
<b><i>PROJE BİTİŞ TARİHİ</i></b>	Mart 2015
<b><i>PROJE AMACI</i></b>	Firmanın plastik kasa tüketimi konusunda dışa bağımlılığını ortadan kaldırmak için plastik kasa imalatına başlamak amaçlanmaktadır.
<b><i>UYGULAMA YERİ</i></b>	Eskişehir
<b><i>PROJE ÖZETİ</i></b>	Proje amacı atık malzemelerden plastik kasa üretimidir. Plastik Enjeksiyon Makinesi, Tekli ve Çiftli Kasa Kalıpları alınacaktır.
<b><i>PROJE SONUÇLARI</i></b>	5.000ton atık plastiği geri dönüşüme tabi tutarak 5.000 ton plastik kasa üretmeye başlamak ve plastik kasaları kendi bünyesinde üretmek suretiyle birim maliyetlerimiz %25 düşürmek hedeflenmektedir.